



1 La primera operación que se realiza, es el lavado minucioso del tabaco en hojas, que tiene por objeto extraerle las partículas de arena o tierra que pueda contener y darle flexibilidad para facilitar el picado. El lavado se hace en piletas especiales.

2 De las piletas de lavado, el tabaco, pasa a las máquinas centrifugas, donde se le extrae el agua absorbida en la primera operación.



LA INDUSTRIA ARGENTINA EN MARCHA COMO SE HACE UN CIGARRILLO

La manufactura del tabaco ha adquirido en nuestro país un desarrollo extraordinario. Auxiliada por máquinas que han llegado a un perfeccionamiento maravilloso y que dan un rendimiento elevado de producción, la fabricación del cigarrillo ha dado origen a una industria argentina de gran importancia, que tiene invertidos cuantiosos capitales, y proporciona trabajo a millares de obreros de ambos sexos. Hemos visitado una de las más importantes fábricas de cigarrillos de este capital, con el objeto de brindar a nuestros lectores esta nota ilustrada, en la que podrá seguirse el proceso de la elaboración del cigarrillo, a través de las fotografías que presentamos. El tabaco que utilizan nuestras fábricas para preparar este producto, procede de La Habana (Cuba), del Brasil y de nuestro propio país, pues se emplean en buena cantidad tabacos de Corrientes y de Misiones, que suelen ser aceptables. Cabe agregar que esta industria es una de las que más contribuyen al tesoro fiscal, por los elevados impuestos que el Estado establece al consumo de tabacos elaborados.

Fotos de Escudero
Atención de la casa Fernando Sanjurjo



3 Luego, la materia prima pasa a unos aparatos a vapor, para la extracción de la nicotina.



4 El despallado, que realizan obreras conocedoras y ágiles, consiste en quitar el palo que traen las hojas.



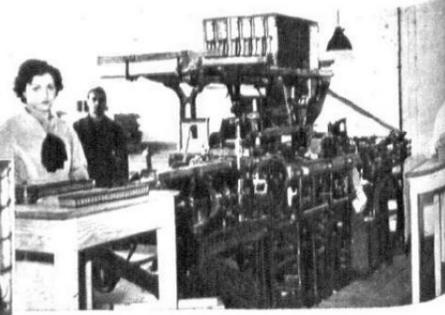
7 Después del picado, el tabaco pasa a los torrefactores, para ser secado.



8 Una vez picado y secado, el tabaco se somete a un estacionamiento de dos o tres días, en depósitos especiales hechos de madera de cedro, dentro de los cuales retoma su sabor, favorecido esto por la ausencia característica de dicha madera.



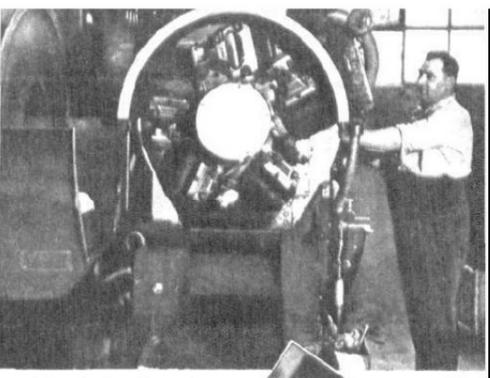
11 Los cigarrillos, previamente revisados y acondicionados en "bataas", son transportados hacia las máquinas de empaquetar.



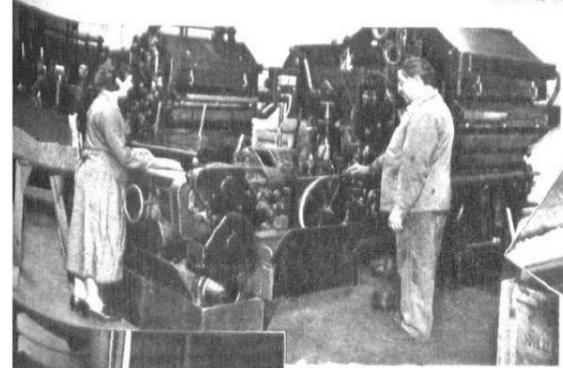
12 El empaquetado lo realizan máquinas especiales, como la de esta foto, que es de procedencia sueca y que, con la colaboración de tan sólo dos operarias, empaqueta 90 atados de cigarrillos por minuto.



5 El picado del tabaco se realiza en esta máquina de procedencia alemana, que puede picar hasta 300 kilos por hora.



6 El perfeccionamiento técnico ha avanzado a extremo tal, que en esta otra máquina picadora más moderna, y de procedencia inglesa, pueden picarse hasta 700 kilos de tabaco por hora.



9 La elaboración se hace en estas máquinas, que envuelven, engoman, imprimen la marca en el fino papel de seda y cortan el cigarrillo, todo con una rapidez y exactitud admirables.



10 Cada máquina de esta fábrica es capaz de elaborar hasta 1300 cigarrillos por minuto, o sea 624.000 por día de ocho horas de trabajo, que son, exactamente, los que manipula en cada jornada esta señorita. Multiplíquese aquella producción por quince máquinas y se tendrá idea de los millones de cigarrillos que salen diariamente de este solo establecimiento.



13 Una vez empaquetados, los atados pasan a la máquina de forrar donde se envuelve con papel "vitrificado" para preservarlos contra la humedad o el calor.



14 El fisco, no sólo cobra los impuestos, sino que también da trabajo a los fabricantes. En efecto, éstos deben hacer revisar minuciosamente las estampillas fiscales, que vienen en pliegos, y hacerlas acondicionar para cortarlas en la guillotina.



15 Finalmente, la colocación de la estampilla del impuesto se hace en la sección estampillado, donde cada una de las máquinas de procedencia inglesa que se encarga de esta tarea, puede despachar 200 atados por minuto. En esta misma sección se realiza de inmediato, el empaquetado en cajas, quedando así listo el producto para salir a la venta.